



www.prizmaelektrik.com

PRİZMA
Elektrik Elektronik
Mak.San.Tic.Ltd.Şti

1978 yılında Malatya'da Sn. Ahmet APAK tarafından AS Bobinaj Elektrik, Makina Sanayi ve Ticaret ünvanıyla elektrik makinaları alanında hizmet vermek amacıyla kurulmuştur.

Bilgi Birikimi ve deneyimleri ile hep kaliteli ürün üretmek anlayışı ile üretim yapan firmamız, 1999 yılında limited şirketine dönüşmüştür. Ürün yelpazesini sürekli genişleterek ve yenileyerek deneyimlerini kullanıcılar ile paylaşarak daima en iyiyi sunmaya devam etmektedir.

Otuz yıla yakın bir geçmişe sahip olan müessesemiz, her zaman en kaliteliyi müşterilerinin ihtiyacını en iyi şekilde karşılayacak ürünler olarak sunmayı ilke edinmiştir.

Malatya 2. Organize Sanayi bölgesinde 1500m² kapalı 10.000m² açık alan üzerine kurulu fabrikasında üretim yapmakta olan firmamız kalitenin sürekli gelişmeye, iyileştirmeye açık, yaşayan bir olgu olduğuna tüm çalışanları ile inanan Prizma Elektrik Elektronik Mak.San.Ltd.Şti. çevreye duyarlı bir kuruluş olarak Çevre Standartlarına da uygun bir firma olmanın gereklerini yerine getirmeye devam etmektedir.

Şirketimiz, Toplam Kalite Yönetimi ile Ürünlerini Uluslararası Pazarlarda tercih edilen marka konumuna getirmek için gerekli tüm çalışmalarını yapmaya devam etmektedir.

Markamız olan **INTERWELDING** 'in hedefi; her zaman daha kaliteliyi üretmek ve daha kaliteli hizmet vermektir.

Üretmiş olduğumuz;

*Gazaltı kaynak makinaları; Alaşımız yapı çelikleri, paslanmaz çelikler, alüminyum ve alüminyum alaşımları üzerinde gerçekleştirilen gazaltı kaynağı uygulamalarında yüksek kaliteli kaynak dikişlerinin elde edilmesi için özel olarak tasarlanmıştır.

*Redresör kaynak makinaları; Tüm zor hava ve şantiye şartlarında yüksek performans istenen uygulamalar için tasarlanmıştır. Her tip elektrodu çok rahat ve seri bir biçimde yakar. Karbon elektrodlarla kesme yapılabilir. Makina, bakım gerektirmez, tamiri ise son derece basit ve uzun ömürlüdür.

*Plazma(kesme) makinaları; 30 mm kalınlığa kadar kesme kapasitesine sahiptir.

*Kalorifer kazan alev boruları alın kaynak otomasyonu; Kalorifer kazan imalatçıların daha seri ve sorunsuz kalifiye elemana gereksinim duymadan kaynak işleminin yapılabilmesi için geliştirilmiş olan bu ürün sızdırma problemlerini tamamen ortadan kaldırmakta ve çok daha kısa bir sürede el değmeden kaynak işlemini yapabilmektedir.

*Dikiş Punta Kaynak makinası paslanmaz. saç. galvaniz vs. malzemeden yapılan depo güneş kolektörü vs. ürünlerin birleştirilmesinde kullanılır.

Çeşitli sektörlerde hitap eden otomasyon sistemlerin imalatı ile iş gücünü artırmaya daha geniş bir pazar payına sahip olmayı ilke edinen firmamız bu kararlılığı ile yoluna devam ederek ülke ekonomisine katkıda bulunmakla birlikte sektöre daha nice yeni ürünlerle katılacaktır.

Günümüz şartlarını göz önüne alarak seri üretim, kalite ve kesintisiz müşteri memnuniyeti ile şirketimiz sürekli geliştirdiği ar-ge çalışmalarını müşterilerinin hizmetindedir.

Ahmet APAK
Yönetim Kurulu Bşk.



MIG- MAG 180 GAZALTI

3-4

MIG- MAG 250 GAZALTI

5-6

MIG- MAG 350 GAZALTI

7-8

MIG- MAG 350 VARYOLU

9-10

MIG- MAG 400 VARYOLU

11-12

MIG- MAG 500 VARYOLU

13-14

MIG- MAG 600 VARYOLU

15-16

PLAZMA CUT 15

17-18

PLAZMA CUT 30

17-18

REDRESÖR

19

OTOMASYON KAYNAK

20

DİKİŞ PUNTA

20



Apak
INTERWELDING®

180 A Gazaltı



CE 2 Yıl Garanti
(Torç Hariç)

Kaynak Yöntemi

Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı

Tanım

DC 3 FAZ Gazaltı Kaynak Makinası



3

www.prizmaelektrik.com

180 A Gazaltı

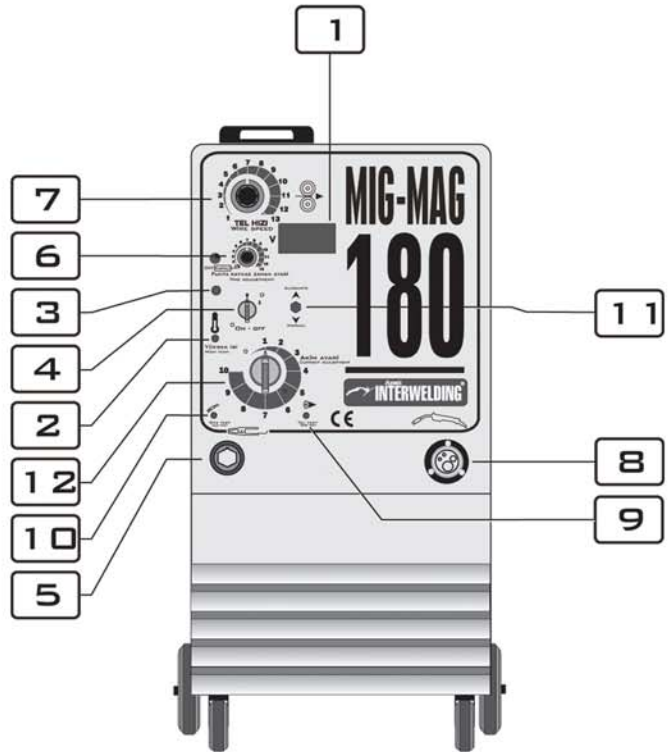
Teknik Özellikler

Nominal şebeke voltajı	380 V; 3~PE; 50 Hz
Kaynak voltajı kademe sayısı	10
Çalışma verimi	%100 - 60
Ağırlık	65 kg
Kaynak akım aralığı	15 - 180 A
Boyutları	680x310x825
Torç soğutma	Hava soğutmalı
Elektrot çapı	0.60 / 0.80



- 1 - Dijital voltmetre
- 2 - Termal koruma göstergesi
- 3 - Güç ünitesi enerji göstergesi
- 4 - Güç ünitesi Açma/Kapama anahtarı
- 5 - Şase kablosu için soket
- 6 - Punta kaynak zaman ayar anahtarı
- 7 - Kaynak teli hız ayar anahtarı
- 8 - Kaynak torch'unu takmak için "EURO" soket
- 9 - Manuel (Kaynak yapmadan) tel besleme düğmesi
- 10 - Manuel (Kaynak yapmadan) gaz besleme düğmesi
- 11 - Otomatik/Manuel (2 tetik/4 tetik) seçme anahtarı
- 12 - Kaynak akım ayar anahtarı

- > İNTERWELDİNG MIG/MAG 180 Tel sürme ünitesi birleşik tip MIG/MAG gazaltı kaynak makinasıdır.
- > Alaşımsız yapı çelikleri, paslanmaz çelikler, alüminyum ve alüminyum alaşımları üzerinde gerçekleştirilen gazaltı kaynağı uygulamalarında yüksek kalite kaynak dikişleri elde edilmesi için özel olarak tasarlanmıştır.
- > Ark başlangıcında oluşabilecek sıçramaları en aza indirmek için yumuşak başlangıç (soft- arc) özelliğine sahiptir.
- > Alüminyum ve alaşımlarının kaynağında, tel besleme ünitesine 'U' tipi sürücü makaralar ve torç içinde teflon spiraller kullanılır.
- > 15 -180 A kaynak akım aralığında düşük karbonlu çeliklerin ve paslanmaz çeliklerin kaynak edilmesine olanak sağlar.
- > Otomatik ve manuel (2 tetik / 4 tetik) tetik seçeneklerine sahiptir.
- > Tel, kararlı tel besleme sistemi sayesinde kesintisiz ve düzenli olarak sürülür.
- > Kaynak işlemi bitişinde telin iş parçasına yapışmasını engelleyen geri yanma (burn-back) özelliğine sahiptir.
- > Torç'a tel sürmek ve test için kaynaklı tel besleme ve gaz akışı olanağı vardır.
- > Kaynak voltajını hassas olarak gösteren dijital göstergeye sahiptir.
- > Süresi ayarlanabilir punta kaynağına olanak sağlar.
- > Torç hava soğutmalıdır.
- > Aşırı termal yüklenmelere karşı koruma devrelerine sahiptir.
- > Korozyonlu hava şartlarına ve rutubete karşı transformatör koruyucu vernikle kaplanmıştır.
- > Güvenli ve kullanımı kolaydır.



Apak
INTERWELDING[®]

250 A Gazaltı



CE 2 Yıl Garanti
(Torç Hariç)

Kaynak Yöntemi

Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı

Tanım

DC 3 FAZ Gazaltı Kaynak Makinası



250 A Gazaltı

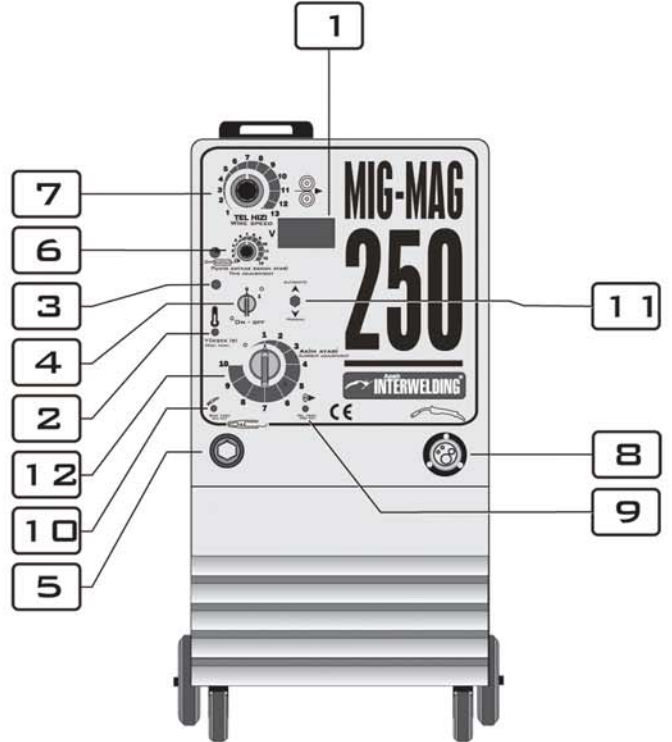
Teknik Özellikler

Nominal şebeke voltajı	380 V; 3~PE; 50 Hz
Kaynak voltajı kademe sayısı	10
Çalışma verimi	%100 - 60
Ağırlık	88 kg
Kaynak akım aralığı	20 - 250 A
Boyutları	840x355x900
Torç soğutma	Hava soğutmalı
Elektrot çapı	0.80 / 1.00



- 1 - Dijital voltmetre
- 2 - Termal koruma göstergesi
- 3 - Güç ünitesi enerji göstergesi
- 4 - Güç ünitesi Açma/Kapama anahtarı
- 5 - Şase kablosu için soket
- 6 - Punta kaynak zaman ayar anahtarı
- 7 - Kaynak teli hız ayar anahtarı
- 8 - Kaynak torch'unu takmak için "EURO" soket
- 9 - Manuel (Kaynak yapmadan) tel besleme düğmesi
- 10 - Manuel (Kaynak yapmadan) gaz besleme düğmesi
- 11 - Otomatik/Manuel (2 tetik/4 tetik) seçme anahtarı
- 12 - Kaynak akım ayar anahtarı

- > İNERWELDİNG MIG/MAG 250 Tel sürme ünitesi birleşik tip MIG/MAG gazaltı kaynak makinasıdır.
- > Alaşimsız yapı çelikleri, paslanmaz çelikler, alüminyum ve alüminyum alaşımları üzerinde gerçekleştirilen gazaltı kaynağı uygulamalarında yüksek kalite kaynak dikişleri elde edilmesi için özel olarak tasarlanmıştır.
- > Ark başlangıcında oluşabilecek sıçramaları en aza indirmek için yumuşak başlangıç (soft- arc) özelliğine sahiptir.
- > Alüminyum ve alaşımlarının kaynağında, tel besleme ünitesine 'U' tipi sürücü makaralar ve torç içinde teflon spiraller kullanılır.
- > 20-250 A kaynak akım aralığında düşük karbonlu çeliklerin ve paslanmaz çeliklerin kaynak edilmesine olanak sağlar.
- > Otomatik ve manuel (2 tetik / 4 tetik) tetik seçeneklerine sahiptir.
- > Tel, kararlı tel besleme sistemi sayesinde kesintisiz ve düzenli olarak sürülür.
- > Kaynak işlemi bitişinde telin iş parçasına yapışmasını engelleyen geri yanma (burn-back) özelliğine sahiptir.
- > Torç'a tel sürmek ve test için kaynaksız tel besleme ve gaz akışı olanağı vardır.
- > Kaynak voltajını hassas olarak gösteren dijital göstergeye sahiptir.
- > Süresi ayarlanabilir punta kaynağına olanak sağlar.
- > Torç hava soğutmalıdır.
- > Aşırı termal yüklenmelere karşı koruma devrelerine sahiptir.
- > Korozyonlu hava şartlarına ve rutubete karşı transformatör koruyucu vernikle kaplanmıştır.
- > Güvenli ve kullanımı kolaydır.



Apak
INTERWELDING®

350 A Gazaltı



CE 2 YIL GARANTİ 2 Yıl Garanti
(Torç Hariç)

Kaynak Yöntemi

Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı

Tanım

DC 3 FAZ Gazaltı Kaynak Makinası

7

www.prizmaelektrik.com



350 A Gazaltı

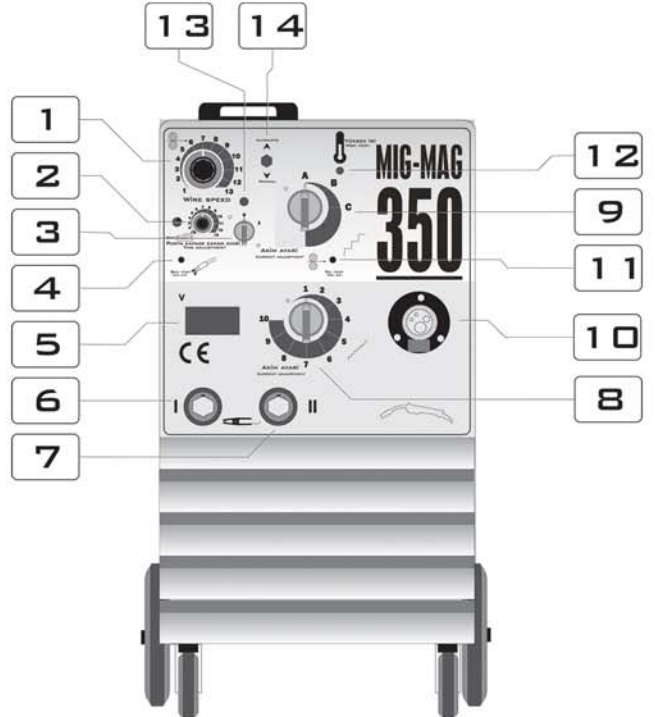
Teknik Özellikler

Nominal şebeke voltajı	380 V; 3~PE; 50 Hz
Kaynak voltajı kademe sayısı	30
Çalışma verimi	%100 - 60
Ağırlık	105 kg
Kaynak akım aralığı	20 - 350 A
Boyutları	1270x405x955
Torç soğutma	Hava soğutmalı
Elektrot çapı	0.80 / 1.00



- 1 - Kaynak teli hız ayar anahtarı
- 2 - Punta kaynak zaman ayar anahtarı
- 3 - Güç ünitesi Açma/Kapama anahtarı
- 4 - Manuel (Kaynak yapmadan) gaz besleme düğmesi
- 5 - Kaynak Voltaj göstergesi
- 6 - Şase kablosu için soket (Yüksek endüktans "İnce malzeme için")
- 7 - Şase kablosu için soket (Alçak endüktans "Kalın malzeme için")
- 8 - Kaynak voltajı ayar anahtarı (ince ayar)
- 9 - Kaynak voltajı ayar anahtarı (kaba ayar)
- 10 - Kaynak torch'unu takmak için "EURO" soket
- 11 - Manuel (Kaynak yapmadan) tel besleme düğmesi
- 12 - Termal koruma göstergesi
- 13 - Güç ünitesi enerji göstergesi
- 14 - Otomatik/Manuel (2 tetik/4 tetik) seçme anahtarı

- > İTERWELDİNG MIG/MAG 350 Tel sürme ünitesi birleşik tip MIG/MAG gazaltı kaynak makinasıdır.
- > Alaşımız yapı çelikleri, paslanmaz çelikler, alüminyum ve alüminyum alaşımları üzerinde gerçekleştirilen gazaltı kaynağı uygulamalarında yüksek kalite kaynak dikişleri elde edilmesi için özel olarak tasarlanmıştır.
- > Çift çekiş makaralı tel sürme ünitesine sahiptir.
- > Ark başlangıcında oluşabilecek sıçramaları en aza indirmek için yumuşak başlangıç (soft- arc) özelliğine sahiptir.
- > Nüfuziyeti ve sıçramayı kontrol etmek için 2 adet şase bağlantısına sahiptir.
- > Alüminyum ve alaşımlarının kaynağında, tel besleme ünitesine 'U' tipi sürücü makaralar ve torç içinde teflon spiraller kullanılır.
- > 20-350 A kaynak akım aralığında düşük karbonlu çeliklerin ve paslanmaz çeliklerin kaynak edilmesine olanak sağlar.
- > Otomatik ve manuel (2 tetik / 4 tetik) tetik seçeneklerine sahiptir.
- > Tel, kararlı tel besleme sistemi sayesinde kesintisiz ve düzenli olarak sürülür.
- > Kaynak işlemi bitişinde telin iş parçasına yapışmasını engelleyen geri yanma (burn-back) özelliğine sahiptir.
- > Torç'a tel sürmek ve test için kaynaksız tel besleme ve gaz akış olanağı vardır.
- > Kaynak voltajını hassas olarak gösteren dijital göstergeye sahiptir.
- > Süresi ayarlanabilir punta kaynağına olanak sağlar.
- > Torç hava soğutmalıdır.
- > Aşırı termal yüklenmelere karşı koruma devrelerine sahiptir.
- > Korozyif hava şartlarına ve rutubete karşı transformatör koruyucu vernikle kaplanmıştır.
- > Güvenli ve kullanımı kolaydır.



Apak
INTERWELDING®

350 A Varyolu
Gazaltı



CE 2 YIL GARANTİ 2 Yıl Garanti
(Torç Hariç)

Kaynak Yöntemi

Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı

Tanım

DC 3 FAZ Gazaltı Kaynak Makinası



350 A Varyolu Gazaltı

Teknik Özellikler

Nominal şebeke voltajı	380 V; 3~PE; 50 Hz
Kaynak voltajı kademe sayısı	30
Çalışma verimi	%100 - 60
Ağırlık	130 kg
Kaynak akım aralığı	20 - 350 A
Boyutları	1270x405x950
Ara kablo uzunluğu	5 m
Torç soğutma	Hava soğutmalı
Elektrot çapı	0.80 / 1.00



> İNTERWELDİNG MIG/MAG 350 Tel sürme ünitesi ayrılabilen tip MIG/MAG gazaltı kaynak makinasıdır.

> Alaşımız yapı çelikleri, paslanmaz çelikler, alüminyum ve alüminyum alaşımları üzerinde gerçekleştirilen gazaltı kaynağı uygulamalarında yüksek kalite kaynak dikişleri elde edilmesi için özel olarak tasarlanmıştır.

> Çift çekiş makaralı tel sürme ünitesine sahiptir.

> Ark başlangıcında oluşabilecek sıçramaları en aza indirmek için yumuşak başlangıç (soft- arc) özelliğine sahiptir.

> Nüfuziyeti ve sıçramayı kontrol etmek için 2 adet şase bağlantısına sahiptir.

> Alüminyum ve alaşımlarının kaynağında, tel besleme ünitesine 'U' tipi sürücü makaralar ve torç içinde teflon spiraller kullanılır.

> 20-350 A kaynak akım aralığında düşük karbonlu çeliklerin ve paslanmaz çeliklerin kaynak edilmesine olanak sağlar.

> Otomatik ve manuel (2 tetik / 4 tetik) tetik seçeneklerine sahiptir.

> Tel, kararlı tel besleme sistemi sayesinde kesintisiz ve düzenli olarak sürülür.

> Kaynak işlemi bitişinde telin iş parçasına yapışmasını engelleyen geri yanma (burn-back) özelliğine sahiptir.

> Torç'a tel sürmek ve test için kaynaksız tel besleme ve gaz akış olanağı vardır.

> Kaynak voltajını hassas olarak gösteren dijital göstergeye sahiptir.

> Süresi ayarlanabilir punta kaynağına olanak sağlar.

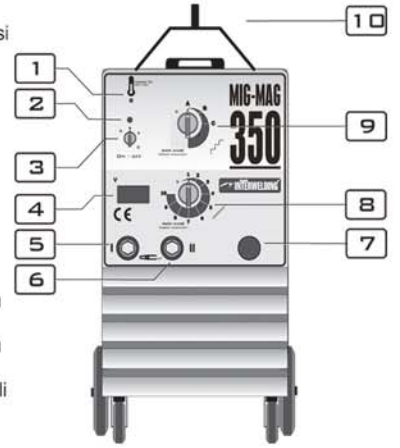
> Torç hava soğutmalıdır.

> Aşırı termal yüklenmelere karşı koruma devrelerine sahiptir.

> Korozyon hava şartlarına ve rutubete karşı transformatör koruyucu vernikle kaplanmıştır.

> Güvenli ve kullanımı kolaydır.

- 1-Termal koruma göstergesi
- 2-Güç ünitesi enerji göstergesi
- 3-Güç ünitesi Açma/Kapama anahtarı
- 4-Kaynak voltaj göstergesi
- 5-Şase kablosu için soket (Yüksek endüktans "İnce malzeme için")
- 6-Şase kablosu için soket (Düşük endüktans "Kalın malzeme için")
- 7-Güç ünitesi ile tel sürme ünitesi ara güç kablo rekoru
- 8-Kaynak akımı ayar anahtarı (İnce ayar)
- 9-Kaynak akımı ayar anahtarı (Kaba ayar)
- 10-Tel sürme ünitesi tespit mili



- 11-Tutma kolu
- 12-Tel hızı ayar anahtarı;Telin akış hızını ayarlamaya yarayan anahtardır.
- 13-Punta kaynak zaman ayar anahtarı; Sürekli kaynak işlemi yapılmayıp aralıklarla aynı kaynak uzunluğu gerektiğinde kaynak uzunluklarının ayarlanması için konulmuş zaman ayar anahtardır.
- 14-Manuel (kaynak yapmadan) gaz besleme butonu; Kaynak işlemi yapmadan ve tel sürmeden gaz basınç kontrolü yapmaya yarayan butondur.
- 15-Otomatik/Manuel (2 tetik/4 tetik) seçme anahtarı; Otomatik konumda (4 tetik); torç tetiğine basılıp bırakıldığında kaynak işlemi yapılmaya başlar ve takti bir kez daha tetiğe basılıp bırakılana kadar bu işlem devam eder. Tekrar basılıp bırakıldığında kaynak işlemi durur.
- 16-Manuel (kaynak yapmadan) tel besleme butonu; Kaynak teli değişimlerinde koruyucu gazı gereksiz yere tüketmeden teli torç içine elle kumanda ederek göndermenize yarayan butondur.
- 17-Tel sürme ünitesi tespit mil yuvası
- 18-Tel sürme ünitesinin kaynak yapılacak parçanın yanına veya üzerine çıkarılma ihtiyacı olmadığı zamanlarda güç ünitesi ile birleştirmeye yarayan tespit milinin takıldığı kısımdır.
- 19-Ön tekerlekler
- 19-Kaynak toç'unu takmak için "EURO" soket

Apak
INTERWELDING®

**400 A Varyolu
Gazaltı**



CE 2 YIL GARANTİ 2 Yıl Garanti
(Torç Hariç)

Kaynak Yöntemi
Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı

Tanım
DC 3 FAZ Gazaltı Kaynak Makinası

www.prizmaelektrik.com



II

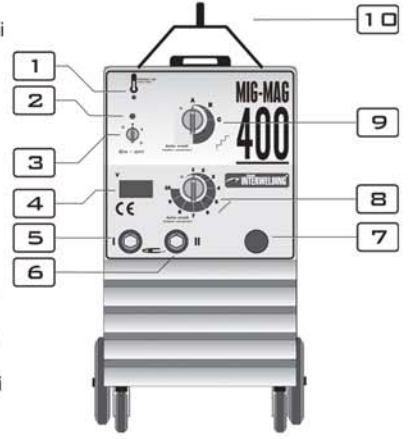
400 A Varyolu Gazaltı

Teknik Özellikler

Nominal şebeke voltajı	380 V; 3~PE; 50 Hz
Kaynak voltajı kademe sayısı	30
Çalışma verimi	%100 - 60
Ağırlık	140 kg
Kaynak akım aralığı	20 - 400 A
Boyutları	1270x405x950
Ara kablo uzunluğu	5 m
Torç soğutma	Hava soğutmalı
Elektrot çapı	0.80 / 1.00 / 1.20



- 1-Termal koruma göstergesi
- 2-Güç ünitesi enerji göstergesi
- 3-Güç ünitesi Açma/Kapama anahtarı
- 4-Kaynak voltaj göstergesi
- 5-Şase kablosu için soket (Yüksek endüktans "İnce malzeme için")
- 6-Şase kablosu için soket (Düşük endüktans "Kalın malzeme için")
- 7-Güç ünitesi ile tel sürme ünitesi ara güç kablo rekoru
- 8-Kaynak akımı ayar anahtarı (İnce ayar)
- 9-Kaynak akımı ayar anahtarı (Kaba ayar)
- 10-Tel sürme ünitesi tespit mili



- > İNTERWELDİNG MIG/MAG 400 Tel sürme ünitesi ayrılabilen tip MIG/MAG gazaltı kaynak makinasıdır.
- > Alaşımız yapı çelikleri, paslanmaz çelikler, alüminyum ve alüminyum alaşımları üzerinde gerçekleştirilen gazaltı kaynağı uygulamalarında yüksek kalite kaynak dikişleri elde edilmesi için özel olarak tasarlanmıştır.
- > Çift çekiş makaralı tel sürme ünitesine sahiptir.
- > Ark başlangıcında oluşabilecek sıçramaları en aza indirmek için yumuşak başlangıç (soft- arc) özelliğine sahiptir.
- > Nüfuziyeti ve sıçramayı kontrol etmek için 2 adet şase bağlantısına sahiptir.
- > Alüminyum ve alaşımlarının kaynağında, tel besleme ünitesine 'U' tipi sürücü makaralar ve torç içinde teflon spiraller kullanılır.
- > 20-400 A kaynak akım aralığında düşük karbonlu çeliklerin ve paslanmaz çeliklerin kaynak edilmesine olanak sağlar.
- > Otomatik ve manuel (2 tetik / 4 tetik) tetik seçeneklerine sahiptir.
- > Tel, kararlı tel besleme sistemi sayesinde kesintisiz ve düzenli olarak sürülür.
- > Kaynak işlemi bitişinde telin iş parçasına yapışmasını engelleyen geri yanma (burn-back) özelliğine sahiptir.
- > Torç'a tel sürmek ve test için kaynaksız tel besleme ve gaz akış olanağı vardır.
- > Kaynak voltajını hassas olarak gösteren dijital göstergeye sahiptir.
- > Süresi ayarlanabilir punta kaynağına olanak sağlar.
- > Torç hava soğutmalıdır.
- > Aşırı termal yüklenmelere karşı koruma devrelerine sahiptir.
- > Korozif hava şartlarına ve rutubete karşı transformator koruyucu vernikle kaplanmıştır.
- > Güvenli ve kullanımı kolaydır.



- 11-Tutma kolu
- 12-Tel hızı ayar anahtarı;Telin akış hızını ayarlamaya yarayan anahtardır.
- 13-Punta kaynak zaman ayar anahtarı; Sürekli kaynak işlemi yapılmayıp aralıklarla aynı kaynak uzunluğu gerektiğinde kaynak uzunluklarının ayarlanması için konulmuş zaman ayar anahtardır.
- 14-Manuel (kaynak yapmadan) gaz besleme butonu; Kaynak işlemi yapmadan ve tel sürmeden gaz basınç kontrolü yapmaya yarayan butondur.
- 15-Otomatik/Manuel (2 tetik/4 tetik) seçme anahtarı; Otomatik konumda (4 tetik); torç tetiğine basılıp bırakıldığında kaynak işlemi yapılmaya başlar ve tiki bir kez daha tetiğe basılıp bırakılana kadar bu işlem devam eder. Tekrar basılıp bırakıldığında kaynak işlemi durur. Manuel konumda (2 tetik); bu konumda torç tetiğine basılı tutulduğu sürece kaynak işlemi yapılır ve torç bırakıldığında işlem durur.
- 16-Manuel (kaynak yapmadan) tel besleme butonu; Kaynak teli değişimlerinde koruyucu gazı gereksiz yere tüketmeden teli torç içine elle kumanda ederek göndermenize yarayan butondur.
- 17-Tel sürme ünitesi tespit mil yuvası
Tel sürme ünitesinin kaynak yapılacak parçanın yanına vey üzerine çıkarılma ihtiyacı olmadığı zamanlarda güç ünitesi ile birleştirmeye yarayan tespit milinin takıldığı kısımdır.
- 18-Ön tekerlekler
- 19-Kaynak toç'unu takmak için "EURO" soket

Apak
INTERWELDING[®]

500 A Varyolu
Gazaltı



CE 2 Yıl Garanti
(Torç Hariç)

Kaynak Yöntemi

Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı

Tanım

DC 3 FAZ Gazaltı Kaynak Makinası

IB

www.prizmaelektrik.com



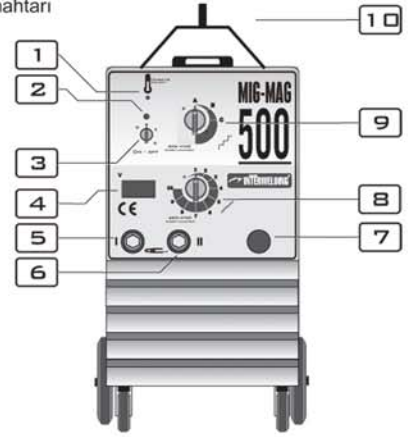
500 A Varyolu Gazaltı

Teknik Özellikler

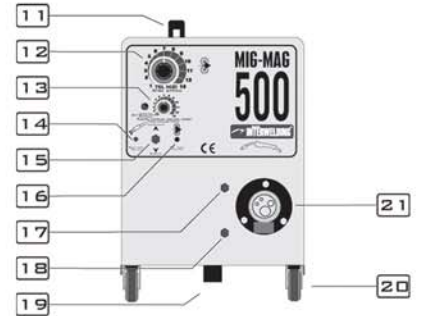
Nominal şebeke voltajı	380 V; 3~PE; 50 Hz
Kaynak voltajı kademe sayısı	30
Çalışma verimi	%100 - 60
Ağırlık	155 kg
Kaynak akım aralığı	20 - 500 A
Boyutları	1370x405x1004
Ara kablo uzunluğu	5 m
Torç soğutma	Su soğutmalı
Elektrot çapı	0.80 / 1.00 / 1.20 / 1.60



- 1-Termal koruma göstergesi
- 2-Güç ünitesi enerji göstergesi
- 3-Güç ünitesi Açma/Kapama anahtarı
- 4-Kaynak voltaj göstergesi
- 5-Şase kablosu için soket (Yüksek endüktans "İnce malzeme için")
- 6-Şase kablosu için soket (Düşük endüktans "Kalın malzeme için")
- 7-Güç ünitesi ile tel sürme ünitesi ara güç kablo rekoru (İnce ayar)
- 8-Kaynak akımı ayar anahtarı (Kaba ayar)
- 9-Kaynak akımı ayar anahtarı (Kaba ayar)
- 10-Tel sürme ünitesi tespit mili



- > İNTERWELDİNG MIG/MAG 500 Tel sürme ünitesi ayrılabilen tip MIG/MAG gazaltı kaynak makinasıdır.
- > Alaşimsız yapı çelikleri, paslanmaz çelikler, alüminyum ve alüminyum alaşımları üzerinde gerçekleştirilen gazaltı kaynağı uygulamalarında yüksek kalite kaynak dikişleri elde edilmesi için özel olarak tasarlanmıştır.
- > Çift çekiş makaralı tel sürme ünitesine sahiptir.
- > Ark başlangıcında oluşabilecek sıçramaları en aza indirmek için yumuşak başlangıç (soft- arc) özelliğine sahiptir.
- > Nüfuziyeti ve sıçramayı kontrol etmek için 2 adet şase bağlantısına sahiptir.
- > Alüminyum ve alaşımlarının kaynağında, tel besleme ünitesine 'U' tipi sürücü makaralar ve torç içinde teflon spiraller kullanılır.
- > 20-500 A kaynak akım aralığında düşük karbonlu çeliklerin ve paslanmaz çeliklerin kaynak edilmesine olanak sağlar.
- > Otomatik ve manuel (2 tetik / 4 tetik) tetik seçeneklerine sahiptir.
- > Tel, kararlı tel besleme sistemi sayesinde kesintisiz ve düzenli olarak sürülür.
- > Kaynak işlemi bitişinde telin iş parçasına yapışmasını engelleyen geri yanma (burn-back) özelliğine sahiptir.
- > Torç'a tel sürmek ve test için kaynaklı tel besleme ve gaz akış olanağı vardır.
- > Kaynak voltajını hassas olarak gösteren dijital göstergeye sahiptir.
- > Süresi ayarlanabilir punta kaynağına olanak sağlar.
- > Torç su soğutmalıdır.
- > Aşırı termal yüklenmelere karşı koruma devrelerine sahiptir.
- > Korozif hava şartlarına ve rutubete karşı transformatör koruyucu vernikle kaplanmıştır.
- > Güvenli ve kullanımı kolaydır.



- 11-Tutma kolu
- 12-Tel hızı ayar anahtarı; Telin akış hızını ayarlamaya yarayan anahtardır.
- 13-Punta kaynak zaman ayar anahtarı; Sürekli kaynak işlemi yapılmayıp aralıklarla aynı kaynak uzunluğu gerektiğinde kaynak uzunluklarının ayarlanması için konulmuş zaman ayar anahtardır.
- 14-Manuel (kaynak yapmadan) gaz besleme butonu; Kaynak işlemi yapmadan ve tel sürmeden gaz basıncı kontrolü yapmaya yarayan butondur.
- 15-Otomatik/Manuel (2 tetik/4 tetik) seçme anahtarı; Otomatik konumda (4 tetik); torç tetiğine basılıp bırakıldığında kaynak işlemi yapılmaya başlar ve takti bir kez daha tetiğe basılıp bırakılana kadar bu işlem devam eder. Tekrar basılıp bırakıldığında kaynak işlemi durur.
- Manuel konumda (2 tetik); bu konumda torç tetiğine basılı tutulduğu sürece kaynak işlemi yapılır ve torç bırakıldığında işlem durur.
- 16-Manuel (kaynak yapmadan) tel besleme butonu; Kaynak teli değişimlerinde koruyucu gazı gereksiz yere tüketmeden teli torç içine elle kumanda ederek göndermenize yarayan butondur.
- 17-Soğutma suyu torç bağlantı soketi (gidiş)
- 18-Soğutma suyu torç bağlantı soketi (gönüş)
- 19-Tel sürme ünitesi tespit mil yuvası
- Tel sürme ünitesinin kaynak yapılacak parçanın yanına vey üzerine çıkarılma ihtiyacı olmadığı zamanlarda güç ünitesi ile birleştirmeye yarayan tespit milinin takıldığı kısımdır.
- 20-Ön tekerlekler
- 21-Kaynak torç'unu takmak için "EURO" soket

Apak
INTERWELDING[®]

600 A Varyolu
Gazaltı



CE 2 YIL GARANTİ 2 Yıl Garanti
(Torç Hariç)

Kaynak Yöntemi

Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı

Tanım

DC 3 FAZ Gazaltı Kaynak Makinası

15

www.prizmaelektrik.com



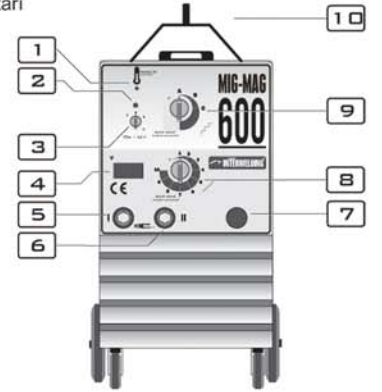
600 A Varyolu Gazaltı

Teknik Özellikler

Nominal şebeke voltajı	380 V; 3~PE; 50 Hz
Kaynak voltajı kademe sayısı	30
Çalışma verimi	%100 - 60
Ağırlık	165 kg
Kaynak akım aralığı	30 - 600 A
Boyutları	1370x405x1004
Ara kablo uzunluğu	5 m
Torç soğutma	Su soğutmalı
Elektrot çapı	1.00 / 1.20 / 1.60



- 1-Termal koruma göstergesi
- 2-Güç ünitesi enerji göstergesi
- 3-Güç ünitesi Açma/Kapama anahtarı
- 4-Kaynak voltaj göstergesi
- 5-Şase kablosu için soket (Yüksek endüktans "İnce malzeme için")
- 6-Şase kablosu için soket (Düşük endüktans "Kalın malzeme için")
- 7-Güç ünitesi ile tel sürme ünitesi ara güç kablo rekoru
- 8-Kaynak akımı ayar anahtarı (İnce ayar)
- 9-Kaynak akımı ayar anahtarı (Kaba ayar)
- 10-Tel sürme ünitesi tespit mili



> INTERWELDING MIG/MAG 600 Tel sürme ünitesi ayrılabilen tip MIG/MAG gazaltı kaynak makinasıdır.

> Alaşimsız yapı çelikleri, paslanmaz çelikler, alüminyum ve alüminyum alaşımları üzerinde gerçekleştirilen gazaltı kaynağı uygulamalarında yüksek kalite kaynak dikişleri elde edilmesi için özel olarak tasarlanmıştır.

> Çift çekiş makaralı tel sürme ünitesine sahiptir.

> Ark başlangıcında oluşabilecek sıçramaları en aza indirmek için yumuşak başlangıç (soft- arc) özelliğine sahiptir.

> Nüfuziyeti ve sıçramayı kontrol etmek için 2 adet şase bağlantısına sahiptir.

> Alüminyum ve alaşımlarının kaynağında, tel besleme ünitesine "U" tipi sürücü makaralar ve torç içinde teflon spiraller kullanılır.

> 30-600 A kaynak akım aralığında düşük karbonlu çeliklerin ve paslanmaz çeliklerin kaynak edilmesine olanak sağlar.

> Otomatik ve manuel (2 tetik / 4 tetik) tetik seçeneklerine sahiptir.

> Tel, kararlı tel besleme sistemi sayesinde kesintisiz ve düzenli olarak sürülür.

> Kaynak işlemi bitişinde telin iş parçasına yapışmasını engelleyen geri yanma (burn-back) özelliğine sahiptir.

> Torç'a tel sürmek ve test için kaynaksız tel besleme ve gaz akış olanağı vardır.

> Kaynak voltajını hassas olarak gösteren dijital göstergeye sahiptir.

> Süresi ayarlanabilir punta kaynağına olanak sağlar.

> Torç su soğutmalıdır.

> Aşırı termal yüklenmelere karşı koruma devrelerine sahiptir.

> Korozif hava şartlarına ve rutubete karşı transformatör koruyucu vernikle kaplanmıştır.

> Güvenli ve kullanımı kolaydır.



- 11-Tutma kolu
- 12-Tel hızı ayar anahtarı;Telin akış hızını ayarlamaya yarayan anahtardır.
- 13-Punta kaynak zaman ayar anahtarı; Sürekli kaynak işlemi yapılmayıp aralıklarla aynı kaynak uzunluğu gerektiğinde kaynak uzunluklarının ayarlanması için konulmuş zaman ayar anahtardır.
- 14-Manuel (kaynak yapmadan) gaz besleme butonu; Kaynak işlemi yapmadan ve tel sürmeden gaz basınç kontrolü yapmaya yarayan butondur.
- 15-Otomatik/Manuel (2 tetik/4 tetik) seçme anahtarı; Otomatik konumda (4 tetik); torç tetiğine basılıp bırakıldığında kaynak işlemi yapılmaya başlar ve takti bir kez daha tetiğe basılıp bırakılana kadar bu işlem devam eder. Tekrar basılıp bırakıldığında kaynak işlemi durur.
- 16-Manuel (kaynak yapmadan) tel besleme butonu; Kaynak teli değişimlerinde koruyucu gazı gereksiz yere tüketmeden teli torç içine elle kumanda ederek göndermenize yarayan butondur.
- 17-Soğutma suyu torç bağlantı soketi (gidiş)
- 18-Soğutma suyu torç bağlantı soketi (gönüş)
- 19-Tel sürme ünitesi tespit mil yuvası
- 20-Ön tekerlekler
- 21-Kaynak torç'unu takmak için "EURO" soket

Apak
INTERWELDING®

PLAZMA CUT-15



Apak
INTERWELDING®

PLAZMA CUT-30



CE 2 YIL GARANTİ 2 yıl garanti (Torç hariç)

Kesme yöntemi



Plazma (Kesme) makinası

Tanım

DC 3 FAZ

Plazma (Kesme) makinası



PLAZMA CUT-15

Teknik Özellikler

Nominal şebeke voltajı	380 V; 3~PE; 50 Hz
Kademe sayısı	7
Çalışma verimi	%100 - 60
Ağırlık	65 kg
Akım aralığı	30 - 90 A
Boyutları	420x695x360
Max. Kesme kalınlığı	15 mm



- > "İTERWELDİNG PLAZMA CUT 15" temiz olarak 10.0 mm, çapaklı 15.0 mm kalınlığa kadar kesme işlemi gerçekleştirebilmektedir.
- > Alaşimsız yapı çelikleri, paslanmaz çelikler, alüminyum ve alüminyum alaşımları üzerinde gerçekleştirilen kesme işlemi için tasarlanmıştır.
- > Kademeli akım ayarı sayesinde hassas olarak akım ayarı yapabilmeye olanak sağlar.
- > Aşırı termal yüklenmelere karşı koruma devrelerine sahiptir.
- > Korozyonlu hava şartlarına ve rutubete karşı transformatör ve redresör grubu koruyucu vernikle kaplanmıştır.
- > Güvenli ve kullanımı kolaydır.

PLAZMA CUT-30

Nominal şebeke voltajı	380 V; 3~PE; 50 Hz
Kademe sayısı	7
Çalışma verimi	%100 - 60
Ağırlık	125 kg
Akım aralığı	60 - 150 A
Boyutları	780x405x665
Max. Kesme kalınlığı	30 mm



- > "İTERWELDİNG PLAZMA CUT 30" temiz olarak 20.0 mm, çapaklı 30.0 mm kalınlığa kadar kesme işlemi gerçekleştirebilmektedir.
- > Alaşimsız yapı çelikleri, paslanmaz çelikler, alüminyum ve alüminyum alaşımları üzerinde gerçekleştirilen kesme işlemi için tasarlanmıştır.
- > Kademeli akım ayarı sayesinde hassas olarak akım ayarı yapabilmeye olanak sağlar.
- > Aşırı termal yüklenmelere karşı koruma devrelerine sahiptir.
- > Korozyonlu hava şartlarına ve rutubete karşı transformatör ve redresör grubu koruyucu vernikle kaplanmıştır.
- > Güvenli ve kullanımı kolaydır.

REDRESÖR

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Nominal şebeke voltajı	380 V; 3~PE; 50 Hz
Akım ayarı	Mekanik
Çalışma verimi	%100 - 60
Ağırlık	140 kg
Akım aralığı	50 - 450 A
Boyutları	695x510x900
Elektrod çapı (mm)	3.25 / 4.00

- > INTERWELDING REDRESÖR 450 akım ayarı manuel tip örtülü kaynak makinasıdır.
- > Alaşimsız yapı çelikleri, paslanmaz çelikler alüminyum ve alüminyum alaşımları üzerinde gerçekleştirilen gazaltı kaynağı uygulamalarında yüksek kalite kaynak dikişleri elde edilmesi tasarlanmıştır.
- > 50-450 A kaynak akım aralığında düşük karbonlu çeliklerin ve paslanmaz çeliklerin kaynak edilmesine olanak sağlar.
- > Aşırı termal yüklenmelere karşı koruma devrelerine sahiptir.
- > Korozif hava şartlarına ve rutubete karşı transformatör koruyucu vernikle kaplanmıştır.
- > Güvenli ve kullanımı kolaydır.



Kaynak yöntemi



Tanım



OTOMASYON KAYNAK VE DİKİŞ PUNTA

> Üretmiş olduğumuz sektörel kaynak sistemleri ile üreticilerin kaynak işlemlerini çok daha kısa sürede ve problemsiz kaynak dikişleri elde etmeleri için ihtiyaçlarına göre tasarlanıp üretimi yapılmaktadır.

> Mevcut üretmiş olduğumuz kalorifer kazanı alev boruları kaynak otomasyonu ile çok daha hızlı ve sızdırmaz kaynak dikişleri elde edilmektedir.

> İstenilen yükseklikte ve pergel çapı ile üretile bilmektedir.

> Kalorifer kazanı alev boruları kaynak otomasyonu dışında punta ve istenilen her çeşit otomasyon sistemleri üretilmektedir.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Nominal şebeke voltajı	380 V; 3~PE; 50 Hz
Kaynak voltajı kademe sayısı	30
Çalışma verimi	%100 - 60
* Sütun yüksekliği	3m
* Kaynak akım aralığı	20 - 500 A
* Pergel uzunluğu	4m
* Pergel açısı	170°
Torç soğutma	Su soğutmalı
Elektrot çapı	0.80 / 1.00 / 1.20 / 1.60

İstenilen makina kapasitesine göre değişken özellikler







PRİZMA ELEKTRİK ELEKTRONİK MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Adres: 2. Organize Sanayi Bölgesi I. Cadde

MALATYA / TÜRKİYE

Tel: +90 422 244 00 88 Fax: +90 422 244 00 89

